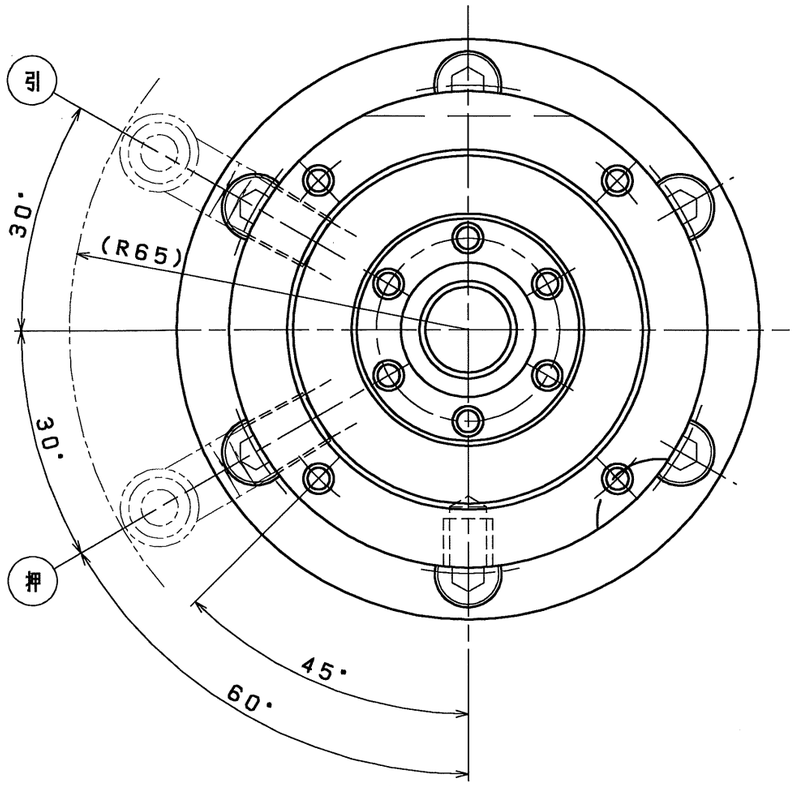
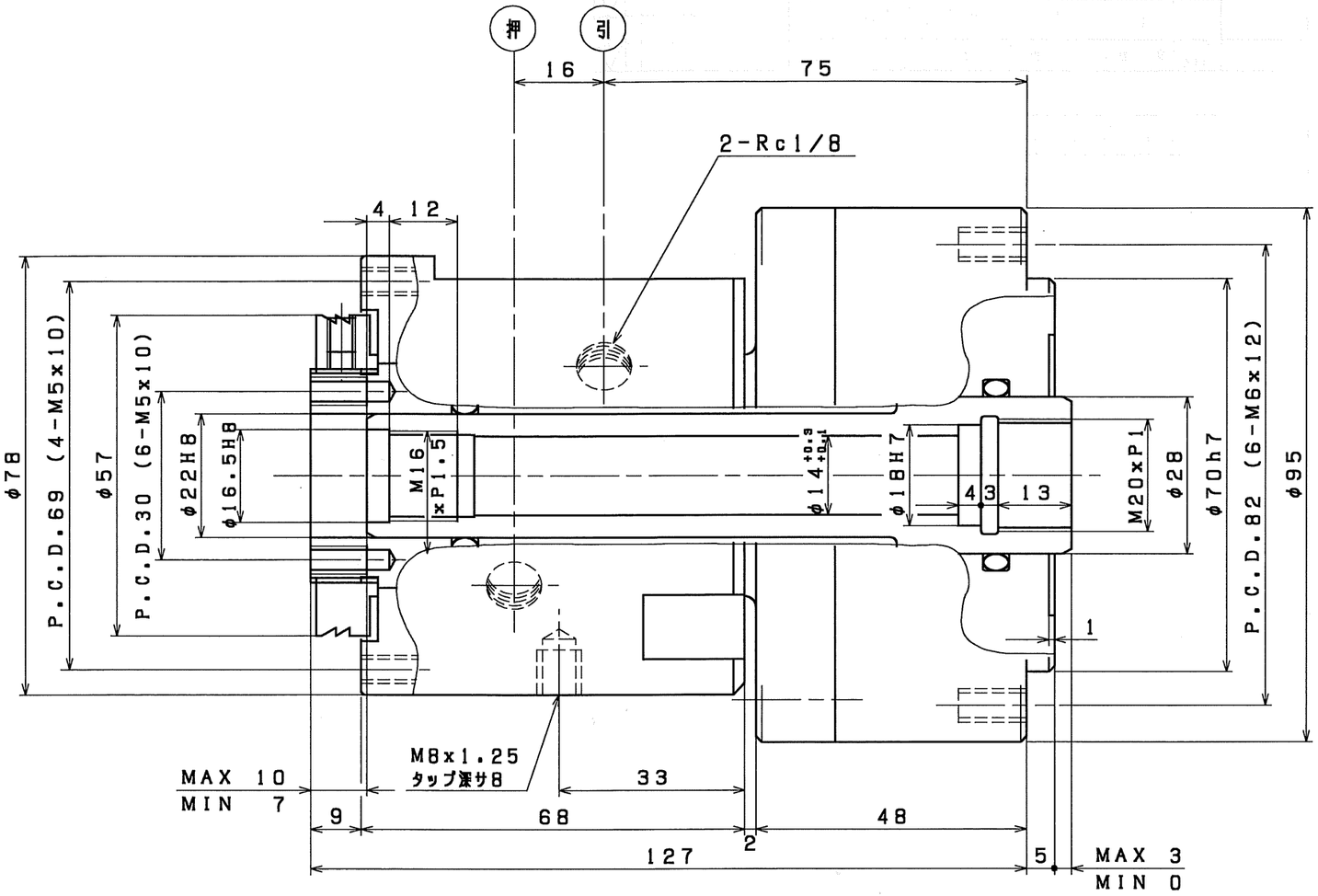
仕上ケ゛記号ノ表面粗サ区分　～・・特ニ規定シナイ　▽・・35S　▽▽・・18S　▽▽▽・・6S　▽▽▽・・3S　▽▽▽・・6S（キサケ゛仕上）

特ニ指定ノナイ角部ハ0.5C　マタ隅部ハ0.5Rトスル　ケンマ指示ナキ部品ヲケンマスル場合モNIS設2004-71ノケンマニケ゛ヲ摘要ノコト

特ニ指定ノナイ機械加工部分ノ寸法ニ対スル寸法差（単位mm）	呼ビ゛寸法ノ区分	1以上4以下	4ヲコエ16以下	16ヲコエ63以下	63ヲコエ250以下	250ヲコエ1000以下	1000ヲコエ2000以下	2000ヲコエルモノ
	寸法差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	±2.0





仕　様

1．最大貫通穴径		14	mm
2．ピストンストローク		3	mm
3．ピストン表面積	押側	34.3	cm^2
	引側	31.9	cm^2
4．最大ピストン推力　（0.5MPa時）	押側	1.6	kN
	引側	1.4	kN
5．使用圧力	最高	0.8	MPa
	最低	0.2	MPa
6．最高使用回転速度		8000	min^{-1}
7．慣性モーメント		0.002	$Kg \cdot m^2$
8．質　量		4.5	kg

※　供給エアー　※

供給エアーハ、5μ以下ノフィルターヲ通シタ゛ライエアーヲ、使用ノ事

訂正理由

A注文元指示、B設計変更、C誤記、D記入漏れ
E工作都合、F誤工対策、G材料都合、H工事都合

記号	理由	日付	工事番号
△			
△			
△			
△			
△			

訂正来歴

符号	品名	材料	個数	単重量（kg）	記事
	外形図		1式		

日鋼プレシジョン AXN14-1M型エアーシリンダー			作図	第三角法
承認	検図	担当	製図	尺度 1／1
				コート゛番号

株式会社　野村製作所

3-C004023　△