

アプリケーション・能力表

■TEX-α/αIIシリーズ

機種	シリンダ径 mm	最大トルク N·m	主モータ動力及びスクリュ回転速度						
			標準速		中速		高速		最高速 rpm
			kw	rpm	kw	rpm	kw	rpm	
TEX30α	32.0	401	15	362	18.5	442	22	524	2500
TEX44α II	47.0	1520	55	357	75	474	90	575	1750
TEX54α II	58.0	2863	132	442	160	547	185	634	1450
TEX65α II	69.0	4803	160	324	220	441	250	509	1150
TEX77α II	82.5	8235	250	295	400	473	450	550	950
TEX90α II	96.5	13159	450	329	600	431	750	541	850
TEX105α II	113.0	21169	650	301	1100	501	1500	678	710
TEX120α II	129.5	31817	1000	304	1500	453	2000	600	620
TEX140α II	152.0	51544	1620	300	2375	440	—	—	—
TEX140α		42953	1350		1980		—	—	—
TEX160α II	174.0	77072	2400	300	—	—	—	—	—
TEX160α		64277	2000		—		—	—	—
TEX180α II	196.0	110507	3450	300	—	—	—	—	—
TEX180α		92089	2875		—		—	—	—
TEX200α II	218.0	138406	3900	270	—	—	—	—	—
TEX200α		115338	3250		—		—	—	—
TEX230α	251.0	178972	5050	270	—	—	—	—	—
TEX250α	274.0	230676	6500	270	—	—	—	—	—
TEX280α	308.0	326128	9200	270	—	—	—	—	—
TEX305α	335.0	421580	11900	270	—	—	—	—	—
TEX350α	387.0	640324	16100	240	—	—	—	—	—
TEX400α	443.0	963400	21700	215	—	—	—	—	—

■TEX-Vシリーズ

機種	シリンダ径 mm	最大トルク N·m	主モータ動力及びスクリュ回転速度		
			標準速		最高速 rpm
			kw	rpm	
TEX28V	28	175	22	1200	—
TEX48V	48	1480	90	581	1750
TEX59V	59.5	2864	160	533	1450
TEX72V	72.5	5174	315	581	1150
TEX86V	86.5	8540	500	559	950
TEX101V	101.5	13476	800	567	850

※1. TEX28Vは標準仕様での販売となります。

※2. α/αII, Vシリーズ共に、スクリュ最大回転速度が800rpm以上の仕様をご希望される場合には別途お問合せください。

応用プロセス

A) ポリマーアロイ・反応・添加剤分散・カラリング
 原料: 各種プラスチック、エンブラ
 添加剤・顔料: 1-5%
 難燃剤: 20-60%
 ポリマーアロイ: PP/Elastomers, PC/PET, PC/PBT,
 PC/ABS, PPE/PA, ABS/PVC,
 PET/PBT, POM/TPU, PA/Elastomers

B) マスターバッチコンパウンド
 原料: 各種汎用プラスチック、エンブラ
 TiO2: 50-70%
 カーボンブラック: 30-50%
 顔料: 20-40%
 フィラー: Talc, CaCO₃, BaSO₄, Mg(OH)₂ 60-80%

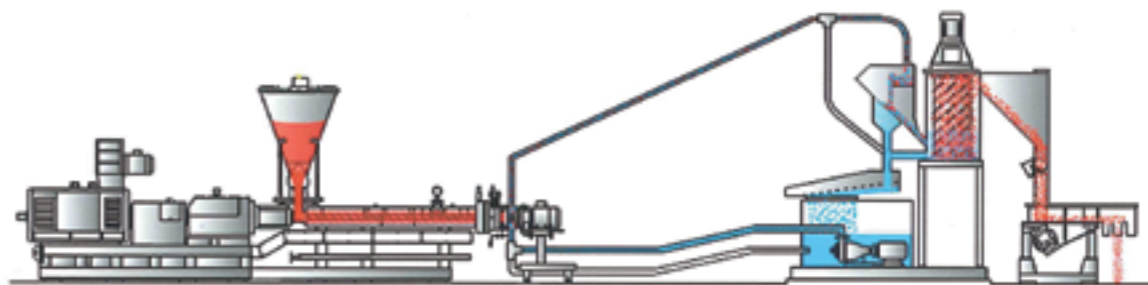
C) フィラー・GFコンパウンド
 原料: 各種プラスチック、エンブラ
 GF, CF: ≤60%
 フィラー: Talc, CaCO₃, BaSO₄ ≤80%
 プラマグ: フェライト ≤90%

D) 脱揮
 原料: パウダー、ビーズ、メルト
 PMMA, ABS, PC, PS, HDPE, PP: 0.1-3%
 (モノマー、溶剤、水分)

E) 高濃度脱揮
 原料: 高濃度モノマー、溶剤入りメルト
 AS melt: 30-50%
 PMMA melt: 30-55%
 LLDPE melt: 10-15%
 PPS melt: 30-50%
 PEI melt: 50-70%
 PS melt: 10-15%
 EPDM, EPT melt: 10-15%

F) 脱水
 原料: 高濃度含水ポリマー、含水率30-60%
 ABS, ABS/SAN, Thermoplastic elastomer,
 SBR, SIS, NBR, EPDM, PMMA

G) フィルム・シート成形
 PETフィルム&シート
 PE, PPシート
 EVAシート
 エンブラシート
 PSフィルム&シート
 光学系フィルム&シート



■吐出量 (kg/h)

応用プロセス	モデル	SUPERTEX 44α II	SUPERTEX 54α II	SUPERTEX 65α II	SUPERTEX 77α II	SUPERTEX 90α II	SUPERTEX 105α II	SUPERTEX 120α II
A) ポリマーアロイ		150~520	260~880	400~1350	630~2110	930~3110	1370~4590	1930~6480
B) マスターバッチコンパウンド		80~360	130~590	200~900	310~1400	460~2070	690~3110	970~4370
C) フィラー・GFコンパウンド		150~750	260~1270	400~1950	630~3050	930~4520	1370~6700	1930~9400
D) 脱揮		120~370	200~600	300~900	450~1350	650~1950	930~2800	1280~3830
E) 高濃度脱揮		80~140	170~230	250~350	380~530	540~760	780~1090	1060~1480
F) 脱水		90~320	140~490	200~700	300~1050	420~1470	590~2070	800~2800
G) フィルム・シート成形		70~150	120~250	180~400	280~600	420~900	620~1200	880~1500

※原料により吐出量は増減します。 ※割合は、重量を基準としています。