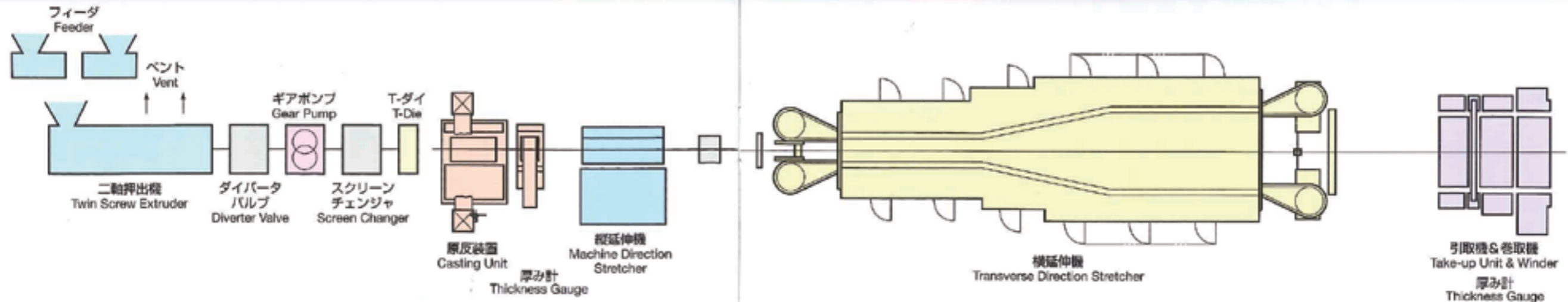


フィルム・シート成形テスト設備仕様

Machines and Equipment used for Film & Sheet Production Testing



■二軸延伸フィルムライン主仕様

押出機: TEX65HCT (異方向・同方向)、TEX30 (同方向)
 ギアポンプ: 2枚歯タイプ
 スクリーンチェンジャ
 T-ダイ: 457mm, 600mm
 原反装置: φ600キャストロール (ピンニング, エアナイフ)
 縦延伸機: フィルム幅 Max. 600mm, 1~3段延伸, IRヒーター
 延伸前: Max. 24m/min 延伸後: Max. 60m/min (低速モード時)
 延伸前: Max. 48m/min 延伸後: Max. 120m/min (高速モード時)
 横延伸機: 入口幅 250~1000mm 出口幅 500~2000mm
 10ゾーン (約15m長)
 引巻取機: 二軸ターレット方式 巻取径: Max. φ500mm

■Biaxially Oriented Film Production Line

Extruders: TEX65HCT (counterrotating/corotating), TEX30 (corotating)
 Gear Pump: 2-gear type
 Screen Changer
 T-Dies: 457mm, 600mm wide
 Casting Unit: Casting roll 600mm in diameter, pinning unit and air knife
 Machine Direction Stretcher: Film width 600mm max.,
 3-stage stretching, with IR heaters
 Maximum machine speed before stretching:
 24m/min. in low-speed mode, 48m/min. in high-speed mode
 Maximum machine speed after stretching:
 60m/min. in low-speed mode, 120m/min. in high-speed mode
 Transverse Direction Stretcher: Inlet 250 to 1000mm wide,
 outlet 500 to 2000mm wide, 10 zones (approx. 15m long)
 Take-up Unit/Winder: 2-shaft turret system, winding diameter 500mm

■二軸押出機シートライン主仕様

押出機: TEX65αII (同方向)、TEX44α (同方向)
 ギアポンプ: 2枚歯タイプ
 スクリーンチェンジャ
 T-ダイ: 457mm, 600mm, 1170mm
 シート装置: 水平ロールスタンド、縦型ロールスタンド
 厚物ロールスタンド
 巻取機: トルクワインダ

■Sheet Production Line with Twin Screw Extruder

Extruders: TEX65αII (corotating), TEX44α (corotating)
 Gear Pump: 2-gear type
 Screen Changer
 T-Dies: 457mm, 600mm, 1170mm wide
 Sheet Processing Equipment: Horizontal roll stand, vertical roll stand,
 roll stand for thick sheets
 Winder: Torque winder

■単軸押出機フィルム・シートライン主仕様

押出機: P90, P65
 ギアポンプ: 2枚歯タイプ
 T-ダイ: 600mm, 1170mm
 フィルムシート装置: 縦型ロールスタンド、キャストフィルム装置
 巻取機: 二軸ターレット方式 巻取径: Max. φ300mm

■Film/Sheet Production Line with Single Screw Extruder

Extruders: P90, P65
 Gear Pump: 2-gear type
 T-Dies: 600mm, 1170mm wide
 Film/Sheet Production Equipment: Vertical roll stand,
 cast film processing equipment
 Winder: 2-shaft turret system, winding diameter max. 300mm

■精密シートライン主仕様

押出機: P90
 ギアポンプ: 2枚歯タイプ
 T-ダイ: 700mm (リップ: セラミックコート)
 シート装置: 水平ロールスタンド (遊星ローラータイプ)
 シート厚み: 1mm~6mm
 引取速度: Max. 6m/min

■Precision Sheet Production Line

Extruder: P90
 Gear Pump: 2-gear type
 T-Die: 700mm wide (lip: WC coated)
 Sheet Processing Equipment: Horizontal roll stand (planetary roller type)
 Sheet thickness: 1mm to 6mm
 Winding Speed: Max. 6m/min.

延伸ライン全景
Stretching Line

二軸押出機 (TEX65)
TEX65 Twin Screw Extruder

単軸押出機フィルム成形ライン
Film Processing Line with Single Screw Extruder

原反装置
Casting Unit

水平ロールスタンド
Horizontal Roll Stand

厚物用斜めロールスタンド
Inclination Roll Stand for Thick Sheets

精密シート装置
Precision Sheet Production Equipment

